

MAGNETNE BUŠILICE

metabo[®]
work. don't play.



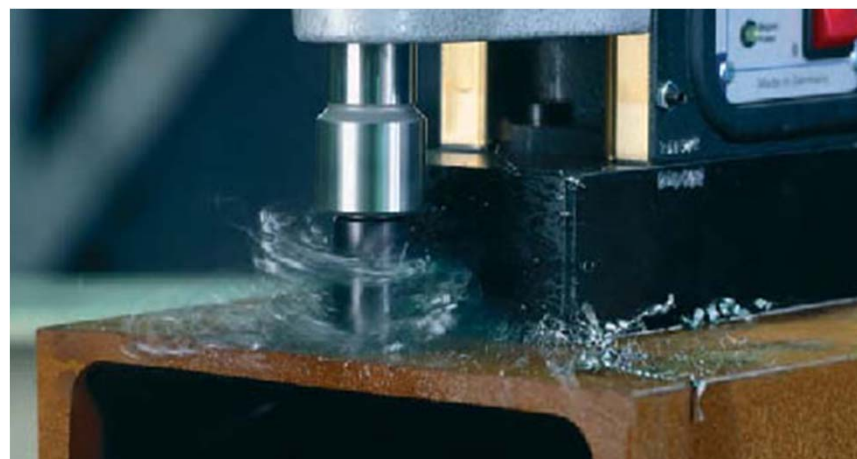
Ime:

Magnetna bušilica

Kataloški broj:

MAG 32 6.00330.XX

MAG 50 6.00331.XX



metabo[®]
work. don't play.

proizvodi

Bušenje krunom je ekonomičan postupak bušenje rupa velikog promjera na najbrži mogući način sa vrlo visokom preciznošću i u debelim materijalima. To je znatno brži i precizniji postupak od bušenja svrdlima u metalu.

Nove Metabo magnetske bušilice posebno su prilagođene potrebama pri visokoprofesionalnoj obradi metala.

MAG 32 je kompaktna i lagana magnetna bušilica idealno opremljena za mobilna bušenja.

Zahvaljujući vrtnji lijevo/desno i automatski podmazivanom dvostupanjskom prijenosu **MAG 50** je svestrana magnetna bušilica za gotovo sve aplikacije u radionici i na gradilištu.

Metabo magnetne bušilice dizajnirane su za najteže aplikacije. Izuzetno robusni i snažni Metabo Maraton motori jamče visokokvalitetna bušenja pod najtežim uvjetima i pri kontinuiranom radu.

Zbog integriranog spremnika rashladnog sredstva, unutarnje podmazivanje se vrši automatski na obodu bušače krune. Zahvaljujući tome jedinicom se upravlja samo jednom rukom što čini rad lakšim i sigurnijim.



Metabo MAG bušilice

NOVO



MAG 32

32 mm

NOVO



MAG 50

50 mm



B 32/3 + M 100
(MAG 100)

100 mm

max. Ø bušenja sa krunom

Ciljne skupine korisnika:

- željezne konstrukcije
- mostogradnja
- strojne konstrukcije
- brodogradilišta
- rudarstvo
- montaža i održavanje
- bravarija



Aplikacije:

- bušenje krunom
- bušenje svrdlima
- narezivanje (MAG 50)
- Upuštanje (MAG 50)
- glodanje (MAG 50)



Značajke i prednosti

VTC-Elektronika:
Klizno podesiva brzina vrtnje za
postavljanje idealna radna brzina

Robosna automatski podmazivan
dvostupanjski prijenos za
univerzalni raspon aplikacija

Pomak od 160mm za bušenje
krunom i svrdlom, glodanje i
upuštanje

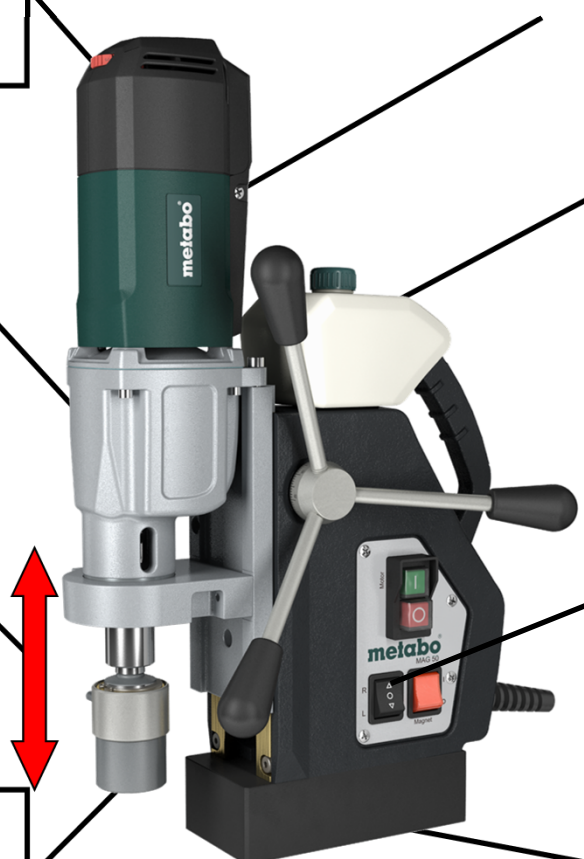
Prikladno upravljanje jednom rukom
zahvaljujući automatskom
podmazivanju samog oboda krune

Snažan i izdržljiv Metabo Maraton
motor visokog kapaciteta

Integrirana jedinica za podmazivanje
pri vertikalnom i horizontalnom radu

Vrtnja lijevo desno za
narezivanje

Jak magnet za maksimalnu
sigurnost pri radu



MAG 50

MAGNETNE BUŠILICE

metabo[®]
work. don't play.

Tehnički podaci

TIP	MAG 32	MAG 50
NAZIVNA SNAGA	1.000 W	1.200 W
EFEKTIVNA SNAGA	520 W	620 W
MAX. OKRETNi MOMENT	50 Nm	90 / 50 Nm
PRIHVAT ALATA		MT 2
PRIHVAT KRUNE	19mm Weldon	19mm Weldon
BUŠENJE KRUNOM	32 mm	50 mm
BUŠENJE SVRDLOM	13 mm	20 mm
MAKSIMALNA DUBINA BUŠENJA	50 mm	50 mm
NAREZIVANJE		M8 – M16
BRZINA VRTNJE	450 okr/min	50-250 / 150-450 okr/min
TEŽINA	11 kg	13 kg
ELEKTRONIKA		VTC punovalna elektronika
VRTNJA LIJEVO-DESNO		•
PREDPODEŠAVANJE BRZINE VRTNJE		•
ZAŠTITA OD PREOPTEREČENJA		•
DIMENZIJE MAGNETSKOG STALKA	168 x 84 mm	168 x 84 mm
VISINA (KOMPLETNE JEDINICE):		
U DONJEM POLOŽAJU	370 mm	470 mm
U GORNJEM POLOŽAJU	480 mm	630 mm
STANDARDNA OPREMA:	Sigurnosni pojas	Sigurnosni pojas
	Transportni sanduk	Transportni sanduk
	Ejector pin (6,35x77mm)	Ejector pin (6,35x77mm)
	Imbus ključ SW 4	Ejector pin (6,35x102mm)
		Imbus ključ SW 5
		Industrijski držač alata sa 19mm Weldon prihvatom
		Drift key MT 2

Konkurencija na tržištu MAG 32



Type	MAG 32	Fein KBM 32	Alfra 32 RQ	BDS MAB 100
Rated input power	1000 Watt	700 Watt	1100 Watt	800 Watt
Output power	520 Watt	450 Watt		
Core bit holder	19 mm Weldon	QuickIN	19 mm Rota Quick	19 mm Weldon
Max. Drilling diameter with				
→ Core bit	32 mm	32 mm	32 mm	30 mm
→ Twist drill	13 mm	13 mm	13 mm	not possible
Max. drilling depth	50 mm	50 mm	50 mm	30 mm
Rated load speed	450 rpm	440 rpm	450 rpm	450 rpm
Weight (without mains cable)	11 kg	10,5 kg	10,5 kg	9,9 kg
Integrated coolant reservoir	yes	no	no (attachement)	yes
Integrated cable guide	yes	no	no	yes
Magnet stand:				
→ Max. stroke	160 mm	135 mm	160 mm	80 mm
→ Dimensions of the magnet base	168 x 84 mm	160 x 80 mm	180 x 70 mm	160 x 80 mm

MAGNETNE BUŠILICE

metabo
work. don't play.

Konkurencija na tržištu MAG 50



Type	MAG 50	Fein KBM 52 U	Alfra 40RL-E	BDS MAB 485
Rated input power	1200 Watt	1200 Watt	1200 Watt	1150 Watt
Output power	620 Watt	640 Watt		
Tool holder	MT 2	MT 3	MT 2	MT 2
Core bit holder	19 mm Weldon	QuickIN	19 mm Weldon	19 mm Weldon
Max. drilling diameter with				
→ Core bit	50 mm	50 mm	40 mm	40 mm
→ Twist drill	20 mm	23 mm	20 mm	18 mm
Max. drilling depth	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Tapping	M8 - M16	M16	M20	M16
Rated load speed	50 - 250 / 150 - 450 rpm	130 - 260 / 260 - 520 rpm	100 - 250 / 180 - 450 rpm	50 - 250 / 100 - 450 rpm
Weight (without mains cable)	13 kg	14,2 kg	16 kg	13 kg
Integrated coolant reservoir	yes	yes	no (attachement)	yes
Integrated cable guide	yes	no	no (attachement)	yes
Forward and reverse mode	•	•	•	•
Preselection of speed	•	•	•	•
Overload protection	•	•	•	•
Magnet stand:				
→ Max. stroke	160 mm	135 mm	170 mm	160 mm
→ Dimensions of the magnet base	168 x 84 mm	180 x 90 mm	230 x 80 mm	168 x 84 mm